



 **schmidt**
a brand of aebi schmidt

MSH

Kehrmaschine



Die gezogenen MSH Anhängkehrmaschinen sind äusserst wendige und einfach bedienbare Maschinen, die auch bei engen Platzverhältnissen optimal arbeiten können. Die zudem sehr niedrige Geräuschkulisse macht sie zu den idealen Partnern in Wohn- und Stadtgebieten. Das Design besticht durch eine langjährig bewährte und robuste Konstruktion, welche günstige Betriebskosten und eine lange Lebensdauer ermöglicht. Die MSH gibt es in zwei Grössenvarianten: 0,7 m³ und 1,5 m³.

Das Wichtigste in Kürze

- Behälter mit **hohem Fassungsvermögen**
- Antrieb **über Zapfwelle des Zugfahrzeugs**
- Wassersprühdüsen an der Kehreinheit für eine **optimale Staubbinding**

Ihre Vorteile

- **Maximale Wendigkeit:** Die schlanke Zugdeichsel und die variable Anhängung sorgen für eine äusserst wendige und anwenderfreundliche Maschine, die auch bei beengten Platzverhältnissen effizient arbeitet.
- **Geringe Lärmemission:** Die MSH Anhängkehrmaschinen haben eine sehr niedrige Geräuschkulisse, welche den Einsatz in Wohn- und Stadtgebieten, sowie in Parkanlagen und auf Friedhöfen ermöglicht.
- **Beste Zertifizierung:** Mit 4 Sternen erfüllen die MSH Anhängkehrmaschinen das beste Level der PM10/PM2,5 Zertifizierung.

Leistungsmerkmale

Kehrtechnologie



Die Kehrereinheit der MSH besteht aus zwei gestossenen Tellerbesen mit Antrieb über die Zapfwelle des Zugfahrzeugs (540 1/min). Über das Bedienpult lässt sich das hydraulische Heben und Senken der Tellerbesen steuern. Die MSH hat zusätzlich eine gezogene, anfahrteschutzte Besenwalze im Heck. Ein Hydraulikmotor ermöglicht einen verschleissfreien Direktantrieb. Eine nachstellbare Besenwalzenabdeckung sichert ein optimales Kehrergebnis.

Aufnahmesystem

Bei der MSH wird das Kehrgut von zwei vor der Achse angebauten Seitenbesen zur Mitte befördert. Die hinter der Achse angeordnete Kehrwalze schleudert das Kehrgut in den flachen und grossvolumigen Schmutzbehälter.



Wasseranlage

Die zentral angeordneten Kunststoffwassertanks sorgen für eine gleichmässige Gewichtsverteilung. Die MSH 070 besitzt ein Wassertankvolumen von 200 l, die MSH 150 von 500 l. Eine elektrische Wasserpumpe mit bis zu 15 l/min versorgt 4 Wassersprühdüsen an der Kehrereinheit der MSH 070. Die MSH 150 verfügt über eine elektrisch angetriebene Wasserpumpe mit zwei Sprühebene (erste Ebene 7,5 l/min @ 3,4 bar; zweite Ebene 15 l/min @ 3,4 bar). Sie sorgt mit 4 Wassersprühdüsen an der Kehrereinheit für eine optimale Staubbindung.

Kehrgutbehälter



Die MSH Anhängkehrmaschinen haben einen Stahlbehälter mit 0,7 m³ bzw. 1,5 m³ Fassungsvermögen. Die Auskipphöhe beträgt 1.500 mm bzw. 1.800 mm. Der Behälter wird hydraulisch nach hinten gekippt.

Bedienung

Alle Funktionen wie z. B. Kehrbetrieb in Kombination mit der Wasserpumpe ein- und ausschalten, sowie den Kehrgutbehälter heben, senken und kippen werden bequem über ein einfach und logisch gestaltetes Steuerpult von der Fahrzeugkabine aus bedient.

Antrieb

Die Hydraulikanlage der MSH wird über die Zapfwelle des Zugfahrzeugs angetrieben. Alternativ ist auch der Antrieb mittels Leistungshydraulik des Zugfahrzeugs möglich.

Zugdeichsel

Die schlanke Zugdeichsel ermöglicht eine hohe Wendigkeit und einen grossen Einschlagwinkel. Zudem erhöht die Auflaufbremse als auch das Sicherungsseil die Sicherheit für den Fahrer. Selbstverständlich sind verschiedene Zugösen wählbar. Die hydraulische Schwenkdeichsel ist bei der MSH 150 ein Standard.

Galerie



Varianten

MSH 070



Die MSH 070 hat einen Stahlbehälter mit 0,7 m³ Fassungsvermögen.

MSH 150



Die MSH 150 hat einen Stahlbehälter mit 1,5 m³ Fassungsvermögen

Verwandte Produkte

Wasa 300+

Kehrmaschine



Senior 2000

Kehrmaschine



Technische Daten

	MSH 070	MSH 150
Behälter		
Behältervolumen	0.7 m ³	1.5 m ³
Auskipphöhe Kippentleerung	1 500 mm	1 800 mm
Kehreinheit		
Tellerbesen Durchmesser	760 mm	900 mm
Tellerbesen Drehzahl	100 1/min	160 1/min
Besenbesatz	Stahl	Stahl
Kehrbreite	1 600 - 1 900 mm	1 900 - 2 200 mm
Walzenbesen Durchmesser	690 mm	860 mm
Walzenbesen Länge	950 mm	1 000 mm
Walzenbesen Drehzahl	160 1/min	200 1/min
Wasseranlage		
Gesamtwasservolumen	200 l	500 l
Sprühebene 1	3.4 bar / 15 l/min	3.4 bar / 7.5 l/min
Sprühebene 2	-	3.4 bar / 15 l/min
Wassersprühdüsen je Tellerbesen	2	2
Antriebssystem		
Antrieb	Zapfwelle / Leistungshydraulik	Zapfwelle / Leistungshydraulik
Zapfwelle	540	540
Leistungshydraulik Zugfahrzeug	150 bar / 30 l/min	160 bar / 30 l/min
Hydraulikanlage		
Hydrauliktankvolumen	45 l	50 l
Fördervolumen ca.	30 l/min	30 l/min
max. Systemdruck	150 bar	160 bar
Geschwindigkeit		
Transportgeschwindigkeit	25 km/h / 40 km/h	25 km/h / 40 km/h
Kehrgeschwindigkeit Dauereinsatz	12 km/h	12 km/h
Abmessungen		
Länge	3 220 mm	4 580 mm
Breite	1 900 mm	2 200 mm
Höhe	1 560 mm	1 690 mm
Gewichte		
Leergewicht der Basismaschine ca.	800 kg	1 300 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	1 500 kg / 40 km/h	3 000 kg / 40 km/h



© Aebi Schmidt Group
www.aebi-schmidt.com

Aebi Schmidt Holding AG
CH-8050 Zürich, Schweiz

Alle Rechte vorbehalten. Technische Daten können sich ändern. Abbildungen sind nicht verbindlich. Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

Document created on 10 FEB 2024

